

XTR2

Tiltrotatoren 0-2 Tonnen



Ein Tiltrotator für die kleinsten Bagger

Die kleinen Tiltrotatoren von Steelwrist wurden entwickelt mit dem Fokus auf Flexibilität, Bauhöhe und geringes Gewicht, was besonders wichtig ist für Kompaktbagger. Der XTR2 ist zwischen dem kleinsten Schwenkwechsler TCX für Maschinen unter 2 Tonnen und dem Tiltrotator X04 für Bagger von 2,5 bis 4 Tonnen positioniert. Ein Kompaktbagger mit Tiltrotator ist eine gute Wahl für Bauarbeiten auf stark befahrenen und beengten Baustellen in der Stadt, wo Arbeiter und Bürger in der Nähe unterwegs sind. Der Tiltrotator sorgt für mehr Manövrierfähigkeit in einem sensiblen Bereich und bietet gleichzeitig hervorragende Erdbewegungskapazitäten und Effizienz für den Bagger.



Der Tiltrotator XTR2 verfügt über eine Reihe innovativer Designlösungen und ist entweder mit einem Direct Fit- oder einem S30-Oberteil für den Anschluss an den Bagger ausgestattet. Unter dem Tiltrotator bieten wir einen hydraulischen Schnellwechsler S30 an. Der Tiltrotator mit hydraulischem Schnellwechsler S30 und integrierter Front Pin Hook Technologie ist wahrscheinlich der einzige in dieser Klasse, der über eine Sicherheitstechnik verfügt, welche die CE-Anforderungen erfüllt. Für Kompaktbagger wird häufig eine Direct Fit-Konfiguration gewählt, bei der der Tiltrotator fest am Löffelstiel montiert ist.

Optimiertes Sortiment an Anbauwerkzeugen

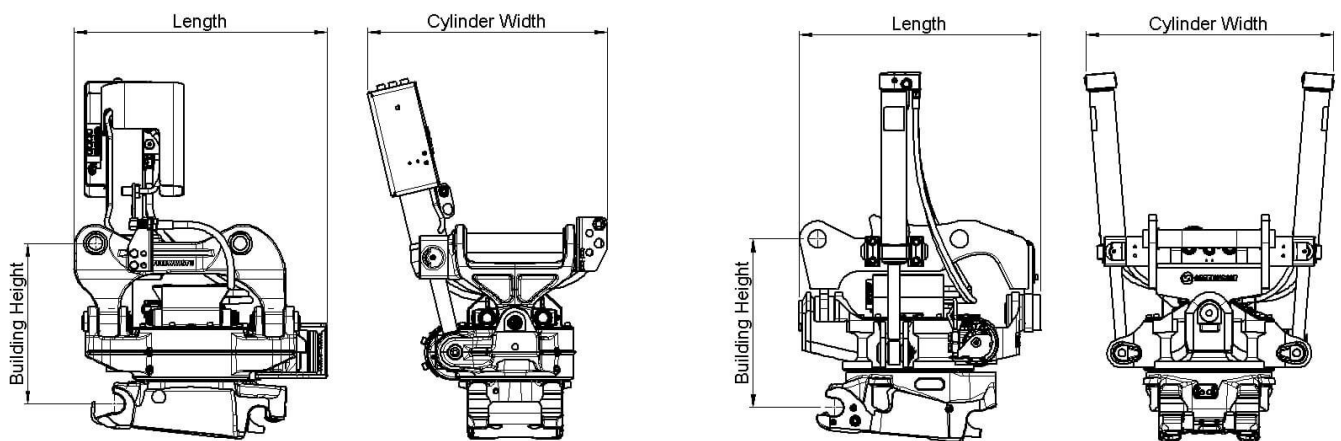
Steelwrist bietet ein komplettes Programm von Anbauwerkzeugen mit S30 Aufnahme für den Tiltrotator XTR2 an. Mit dem Planierlöffel, Tieflöffel, Kabellöffel, Universalgreifer, Asphalttschneider oder Reißzahn wird auch der kleine Bagger zu einem effizienten und vielseitigen Geräteträger für die verschiedensten Anwendungen.

Steuersysteme

Steelwrist bietet zwei Arten von Tiltrotator-Steuerungssystemen an. Quantum ist ein fortschrittliches Steuerungssystem, bei dem Ergonomie, einfache Installation und Kraftstoffeffizienz, Fernunterstützung und automatische Werkzeu-erkennung wichtige Bestandteile des Systems sind. Die proportionale Maschinensteuerung mit vier Schläuchen ist das einfachere System.



Tiltrotator	XTR2	XTR2
Maschinenschnittstelle	S30	DF
Tiltrotator-Schnellwechsler	S30	S30
Maschinengewicht [ton]	0-2	0-2
Max. Losbrechmoment [kNm]	28	28
Gewicht von [kg]	80	80
Bauhöhe [mm]	273	273
Länge [mm]	444	444
Breite Zylinder [mm]	367	335
Höhe cylinder [mm]	230	230
Maximaler Schwenkwinkel [Grad]	±40	±40
Maximale Breite des Löffelstiels [mm]	–	125
Stiftdurchmesser [mm]	–	25-35
Radstand [achsabstand] [mm]	–	85-185
Kippmoment [kNm]	4,7	4,7
Drehmoment [kNm]	1,4	1,4
Hydraulische Zusatzfunktion mit Greifer	–	–
Hydraulische Zusatzfunktion ohne Greifer	1	1
Lasthaken [ton]	–	0,75
Oil Flow [l/min]	20	20
Max. Arbeitsdruck [bar]	210	210
Max. Druck Extrafunktion [bar]	–	–
Sicherheitslösung	FPH	FPH



Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

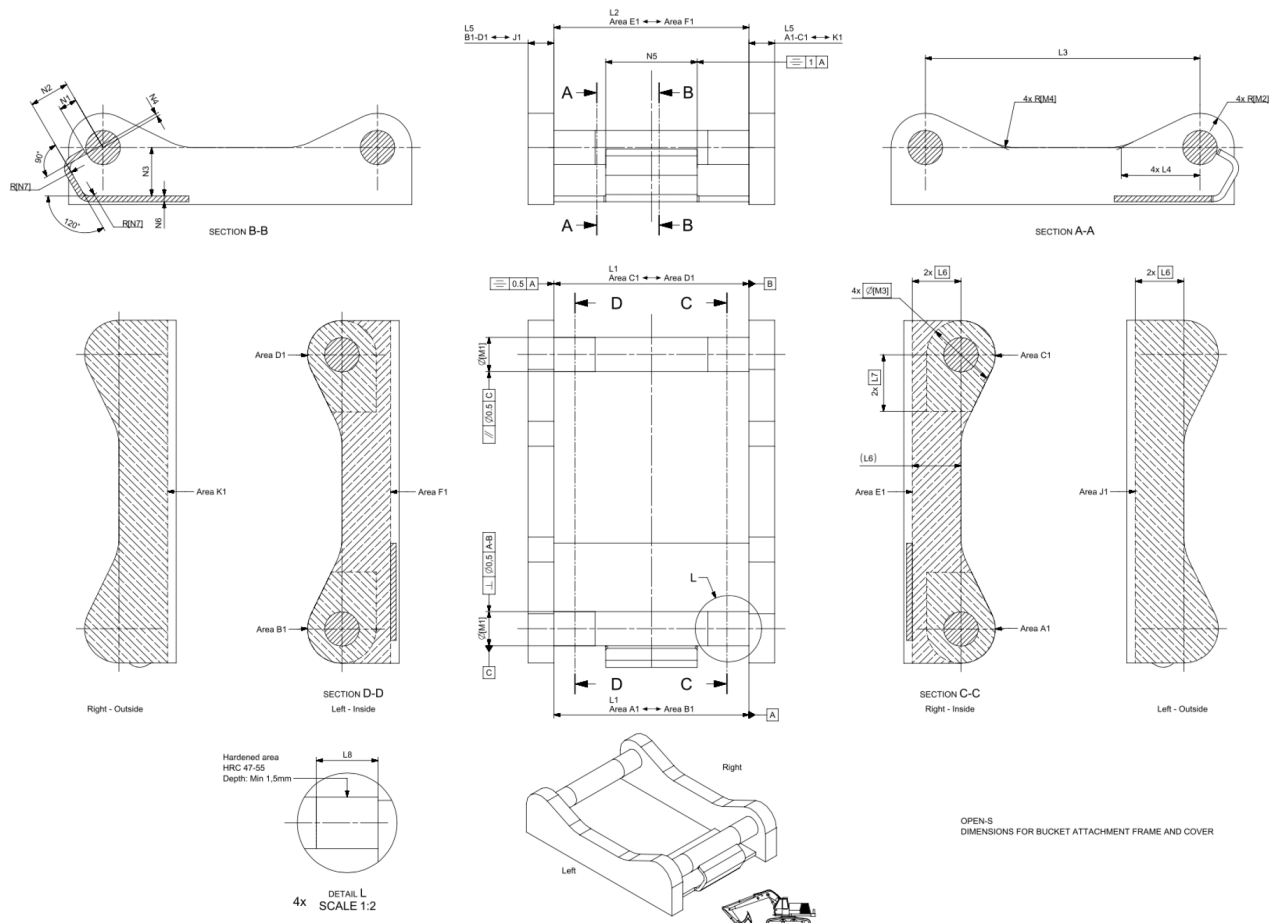


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tot Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org